



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

COMPRIMENTO	Normal = L	10 m (rolo) - MÁXIMO	
ESPESSURA DA PAREDE = e		2 mm	NEW 04.02
DIÂMETRO	Interno = \varnothing_i	CONFORME TABELA DE DIÂMETROS	
	Externo = \varnothing_e	DIÂMETRO INTERNO + APROXIMADAMENTE 4mm	
TEMPERATURA	Mínima	-40°C	NEW 06.10
	Máxima	130°C	NEW 05.05
RAIO DE CURVATURA (x diâmetro)		1.5	NEW 04.04
RESISTÊNCIA A CORROSÃO		SIM	NEW 06.01
CICLOS DE FLEXÃO MÁXIMO		400000	NEW 04.10
RESISTÊNCIA	à Tração	30 kgf	NEW 04.08
	à Compressão	10 kgf	NEW 04.07
RECICLÁVEL		NÃO	NEW 06.02
FECHAMENTO		TERMOCOLAGEM	NEW 04.01
FORNECIMENTO		ROLO	
MATÉRIA PRIMA		PET PCP	

Os ensaios foram realizados em tubos de diâmetro interno 50 mm

TABELA DE DIÂMETROS

DIÂMETRO INTERNO (mm)	Pressão negativa	Pressão positiva
24,5	5500 mmCA / 0,55 Kg/cm ²	5000 mmCA / 0,5 Kg/cm ²
38,5	5000 mmCA / 0,5 Kg/cm ²	5000 mmCA / 0,5 Kg/cm ²
50	4000 mmCA / 0,4 Kg/cm ²	5000 mmCA / 0,5 Kg/cm ²
63,5	2200 mmCA / 0,22 Kg/cm ²	5000 mmCA / 0,5 Kg/cm ²
76	500 mmCA / 0,1 Kg/cm ²	5000 mmCA / 0,5 Kg/cm ²
100	500 mmCA / 0,1 Kg/cm ²	5000 mmCA / 0,5 Kg/cm ²

* NEW NORMA DE ENSAIO WdB

NEW 01.00	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS GERAIS PARA TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.01	FECHAMENTO DOS TUBOS FLEXÍVEIS: MODO DE CONSTRUÇÃO
NEW 04.02	MEDIÇÃO DA ESPESSURA DE PAREDE E DIÂMETRO EM TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.03	PONTOS DE SUSTENTAÇÃO DOS TUBOS FLEXÍVEIS EM CONDIÇÕES NORMAIS
NEW 04.04	RAIO DE CURVATURA DOS TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.07	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À COMPRESSÃO DIAMETRAL
NEW 04.08	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À TRAÇÃO LONGITUDINAL
NEW 04.10	RESISTÊNCIA À FADIGA DOS TUBOS FLEXÍVEIS EM CICLOS DE FLEXÃO
NEW 05.05	CONDICIONAMENTO A ESTUFAAR CIRCUNDANTE
NEW 06.01	PROPRIEDADES FÍSICO/QUÍMICAS DOS TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 06.02	RECICLABILIDADE DOS TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 06.05	ENSAIO DE INFLAMABILIDADE
NEW 06.10	EXPOSIÇÃO A BAIXA TEMPERATURA
NEW 07.01	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À PRESSÃO POSITIVA E NEGATIVA
NEW 07.02	VELOCIDADE MÁXIMA DE FLUXO DE AR ADMISSÍVEL EM TUBOS FLEXÍVEIS