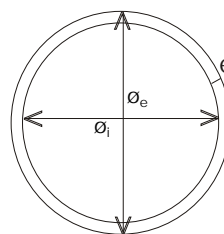


CORTE TRANSVERSAL



## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

<b>COMPRIMENTO</b>	Normal = L	5 m (barra) - MÁXIMO	
<b>ESPESSURA DA PAREDE = e</b>		2.7 mm	NEW 04.02
<b>DIÂMETRO</b>	Externo = $\varnothing_e$ Interno = $\varnothing_i$	CONFORME TABELA DE DIÂMETROS	
<b>TEMPERATURA</b>	Mínima Máxima	-40°C 300°C	NEW 06.10 NEW 05.05
<b>RAIO DE CURVATURA (x diâmetro)</b>		2	NEW 04.04
<b>INFLAMABILIDADE</b>		ANTI-CHAMA CLASSE A1	NEW 06.05
<b>RESISTÊNCIA A CORROSÃO</b>		SIM	NEW 06.01
<b>CICLOS DE FLEXÃO</b>		07 a 10	NEW 04.10
<b>PONTOS DE SUSTENTAÇÃO</b>		1.5 m	NEW 04.03
<b>RESISTÊNCIA</b>	à Tração à Compressão	88 kgf 60 kgf	NEW 04.08 NEW 04.07
<b>VELOCIDADE MÁXIMA</b>		50 m/s	NEW 07.02
<b>RECICLÁVEL</b>		SIM	NEW 06.02
<b>QUANTIDADE POR CAIXA</b>		CONFORME TABELA DE DIÂMETROS	
<b>FECHAMENTO</b>		MECÂNICO	NEW 04.01
<b>FORNECIMENTO</b>		BARRA OU ROLO	
<b>MATÉRIA PRIMA</b>		FOLHAS DE ALUMÍNIO	

Os ensaios foram realizados em tubos de diâmetro interno 100 mm

## TABELA DE DIÂMETROS

REFERÊNCIA DO PRODUTO	DIÂMETRO EXTERNO = $\varnothing_e$ (mm)	DIÂMETRO INTERNO = $\varnothing_i$ (mm)	QUANTIDADE POR CAIXA (Pç)
020 320 00032	65.4	60	Rolo
020 320 00002	75.4	70	Rolo
020 320 00003	81.4	76	Rolo
020 320 00004	85.4	80	Rolo
020 320 00006	95.4	90	Rolo
020 320 00007	100.4	95	Rolo
020 320 00008	105.4	100	Rolo
020 320 00010	115.4	110	Rolo
020 320 00034	122.4	117	Rolo
020 320 00011	125.4	120	Rolo
020 320 00031	131.4	126	Rolo
020 320 00036	135.4	130	Rolo
020 320 00037	142.4	137	Barra
020 320 00014	155.4	150	Barra
020 320 00016	160.4	155	Barra
020 320 00018	180.4	175	Barra
020 320 00021	205.4	200	Barra
020 320 00023	230.4	225	Barra
020 320 00024	255.4	250	Barra
020 320 00026	280.4	275	Barra
020 320 00027	305.4	300	Barra
020 320 00028	355.4	350	Barra
020 320 00029	405.4	400	Barra
020 320 00030	455.4	450	Barra

## RESISTÊNCIA A PRESSÃO CONFORME DIÂMETRO (NEW 07.01)

DIÂMETRO (mm)	PRESSÃO NEGATIVA (mmca)	PRESSÃO POSITIVA (mmca)
100	-800	800

### \* NEW NORMA DE ENSAIO WESTAFLEX

NEW 01.00	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS GERAIS PARA TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.01	FECHAMENTO DOS TUBOS FLEXÍVEIS: MODO DE CONSTRUÇÃO
NEW 04.02	MEDIÇÃO DA ESPESSURA DE PAREDE E DIÂMETRO EM TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.03	PONTOS DE SUSTENTAÇÃO DOS TUBOS FLEXÍVEIS EM CONDIÇÕES NORMAIS
NEW 04.04	RAIO DE CURVATURA DOS TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.07	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À COMPRESSÃO DIAMETRAL
NEW 04.08	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À TRAÇÃO LONGITUDINAL
NEW 04.10	RESISTÊNCIA À FADIGA DOS TUBOS FLEXÍVEIS EM CICLOS DE FLEXÃO
NEW 05.05	CONDICIONAMENTO A ESTUFA AR CIRCUNDANTE
NEW 06.01	PROPRIEDADES FÍSICO/QUÍMICAS DOS TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 06.02	RECICLABILIDADE DOS TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 06.05	ENSAIO DE INFLAMABILIDADE
NEW 06.10	EXPOSIÇÃO A BAIXA TEMPERATURA
NEW 07.01	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À PRESSÃO POSITIVA E NEGATIVA
NEW 07.02	VELOCIDADE MÁXIMA DE FLUXO DE AR ADMISSÍVEL EM TUBOS FLEXÍVEIS