



## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

<b>COMPRIMENTO</b>	Normal = L Compactado = l	3m ou 5m (barra) 0.3 ou 0.5	
<b>ESPESSURA DA PAREDE = e</b>		1.6 mm	NEW 04.02
<b>DIÂMETRO</b>	Externo = $\varnothing_e$ Interno = $\varnothing_i$	CONFORME TABELA DE DIÂMETROS	
<b>TEMPERATURA</b>	Mínima Máxima	-20°C 90°C	NEW 06.10 NEW 05.05
<b>RAIO DE CURVATURA (x diâmetro)</b>		0.5	NEW 04.04
<b>INFLAMABILIDADE</b>		AUTO EXTINGUÍVEL CLASSE B1	MVSS-302
<b>RESISTÊNCIA A CORROSÃO</b>		SIM	NEW 06.01
<b>CICLOS DE FLEXÃO</b>		INFINITO	NEW 04.10
<b>PONTOS DE SUSTENTAÇÃO</b>		0.5 m	NEW 04.03
<b>RESISTÊNCIA</b>	à Tração à Compressão	49 kgf 19 kgf	NEW 04.08 NEW 04.07
<b>VELOCIDADE MÁXIMA</b>		30 m/s	NEW 07.02
<b>RECICLÁVEL</b>		NÃO	NEW 06.02
<b>QUANTIDADE POR CAIXA</b>		CONFORME TABELA DE DIÂMETROS	
<b>FECHAMENTO</b>		COLAGEM	NEW 04.01
<b>FORNECIMENTO</b>		BARRA	
<b>MATÉRIA PRIMA</b>		PVC E ARAME DE AÇO	

Os ensaios foram realizados em tubos de diâmetro interno 100 mm

## TABELA DE DIÂMETROS

DIÂMETRO EXTERNO = $\varnothing_e$ (mm)	DIÂMETRO INTERNO = $\varnothing_i$ (mm)	FORNECIMENTO
83.2	80	Barra 3m
103.2	100	Barra 3m
128.2	125	Barra 3m
153.2	150	Barra 3m
203.2	200	Barra 3m
253.2	250	Barra 3m
83.2	80	Barra 5m
103.2	100	Barra 5m
128.2	125	Barra 5m
153.2	150	Barra 5m
203.2	200	Barra 5m

## \* NEW NORMA DE ENSAIO WESTAFLEX

NEW 01.00	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS GERAIS PARA TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.01	FECHAMENTO DOS TUBOS FLEXÍVEIS: MODO DE CONSTRUÇÃO
NEW 04.02	MEDIÇÃO DA ESPESSURA DE PAREDE E DIÂMETRO EM TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.03	PONTOS DE SUSTENTAÇÃO DOS TUBOS FLEXÍVEIS EM CONDIÇÕES NORMAIS
NEW 04.04	RAIO DE CURVATURA DOS TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 04.07	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À COMPRESSÃO DIAMETRAL
NEW 04.08	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À TRAÇÃO LONGITUDINAL
NEW 04.10	RESISTÊNCIA À FADIGA DOS TUBOS FLEXÍVEIS EM CICLOS DE FLEXÃO
NEW 05.05	CONDICIONAMENTO A ESTUFA AR CIRCUNDANTE
NEW 06.01	PROPRIEDADES FÍSICO/QUÍMICAS DOS TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 06.02	RECICLABILIDADE DOS TUBOS FLEXÍVEIS
NEW 06.10	EXPOSIÇÃO A BAIXA TEMPERATURA
NEW 07.01	RESISTÊNCIA DOS TUBOS FLEXÍVEIS À PRESSÃO POSITIVA E NEGATIVA
NEW 07.02	VELOCIDADE MÁXIMA DE FLUXO DE AR ADMISSÍVEL EM TUBOS FLEXÍVEIS
MVSS302	SAFETY STANDARD Nº 302 - ENSAIO DE INFLAMABILIDADE

## RESISTÊNCIA A PRESSÃO CONFORME DIÂMETRO (NEW 07.01)

DIÂMETRO (mm)	PRESSÃO NEGATIVA (mmca)	PRESSÃO POSITIVA (mmca)
100	-80	700